AE エネルギを指標にしたコンクリートの損傷度評価に関する研究 Damage Evaluation of Concrete using AE Energy Parameter

○柴野一真* 萩原大生** 島本由麻*** 西田浩之**** 大嶋雅光**** 鈴木哲也*****
○Kazuma SHIBANO*, Taiki HAGIWARA **, Yuma SHIMAMOTO ***, Hiroyuki NISHIDA****,

Masamitsu OSHIMA**** and Tetsuya SUZUKI*****

1. はじめに

近年、コンクリート水利施設の損傷蓄積が技術的課題となっている。筆者らは、AE指標を用いた材料の損傷度評価を試みている。1). 本報では、コンクリート・コアを用いた圧縮強度試験に AE 計測、デジタル画像相関法(以後 DICM と記す)を導入し、検出波の AE エネルギ特性と解析面での応力場特性から圧縮載荷過程におけるコンクリート損傷度を評価した。

2. 実験·解析方法

2.1. AE 計測を導入した圧縮強度試験

供試体は新潟県内の凍害環境下に立地したコンクリート擁壁により採取した供試体8本を採用した.8本の供試体は同一環境で供用されていた.

圧縮強度試験では、AE 計測と DICM を 導入し、圧縮破壊過程に発生する AE と供 試体変形挙動を検出した. 計測はコンクリート・コアの側面部にひずみゲージと AE センサを設置した. 供試体にドット面を作成し、DICM の解析面とした. CCD カメラにより解析面の画像撮影を行った(Fig. 1).

2.2. 解析方法

本報では、AE エネルギを指標とした. AE エネルギは式 (1) に示す最大振幅値の 2 乗

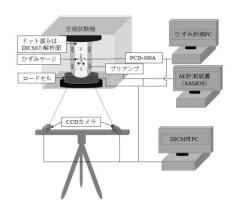


Fig. 1 AE 計測と DICM を導入した圧縮強度試験 Set up for damage estimation of concrete by AE and DICM.

値とした.

$$E_{AE} = a_p^2 \tag{1}$$

ここで, E_{AE} は AE エネルギ, a_p 最大振幅値である.

DICM では、圧縮載荷による供試体の応力場を捉えるため、X、Y、Z軸方向における変位を算出した、変位算出後、軸方向・周方向におけるひずみを算出した、解析面中央を座標原点とした。

3. 結果および考察

3.1. コンクリートの力学特性

全供試体の圧縮強度の平均値は 36.1 N/mm² (最大値: 42.7 N/mm², 最小値: 28.0 N/mm²) であった. 最大ひずみの平均値は

^{*} 新潟大学農学部 Faculty of Agriculture, Niigata University

^{**} 国立研究開発法人土木研究所 寒地土木研究所 Civil Engineering Research Institute for Cold Region

^{***} 北里大学獣医学部 School of Veterinary Medicine, Kitasato University

^{****} 株式会社日本サミコン Nihon Samicon Co.Ltd.

^{*****} 新潟大学自然科学系(農学部) Faculty of Agriculture, Niigata University キーワード: AE, コンクリート, 圧縮載荷過程, 損傷度評価, AE エネルギ指標

1,769×10-6 (最大値:2,470×10-6, 最小値:9,10×10-6) であった.

3.2. AE エネルギ発生特性

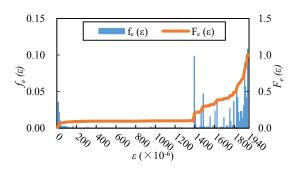
損傷コンクリートの AE エネルギ放出形態の特徴として、載荷初期での AE エネルギ放出が挙げられる。載荷過程における総 AE エネルギとひずみ $0\sim100\times10^6$ 区間における AE エネルギの割合を初期 AE エネルギ放出率 γ とする。圧縮強度が最大のサンプルの初期 AE エネルギ放出率は 9.4%であり、最小のサンプルは 22.6%であった。載荷初期での AE エネルギ発生はコンクリート損傷度と関係すると考えられる。

圧縮強度が最大のサンプルでは,ひずみ $1,380\times10^{-6}$ で AE エネルギ発生割合 $f_e(\epsilon)$ の 著しい増加が確認された(Fig. 3). ひずみ $1,380\times10^{-6}$ より低いひずみ段階では,座標原点での周方向ひずみの変化の平均値は 4.0×10^{-6} であり,AE イベント後のひずみ段階では 1.7×10^{-5} であった. AE エネルギ増加後の周方向ひずみの変化は AE エネルギ増加前と比較して 4.5 倍であった. DICMにより計測された周方向ひずみは AE エネルギの増加に遅れて変化した. これは AE エネルギは破壊の前兆現象であると推察される. AE エネルギ発生割合の著しい増加点では主破壊の発生が示唆された.

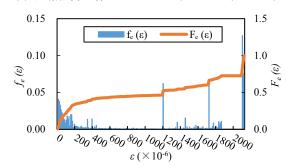
以上のことから、ひずみ $0\sim100\times10^6$ 区間における AE 特性と大きな AE エネルギ発生はコンクリート損傷度を評価する有効な指標であると考えられる.

4. おわりに

本報では、既存施設より採取したコンクリートを対象に圧縮載荷過程における AEエネルギの発生特性による損傷度評価を試みた. DICM を用いた供試体表面の応力場評価を同時に行った. 結果、AEエネルギ評価により詳細な損傷度評価が可能であることが示唆された.







(b) 圧縮強度が最小のサンプル (サンプル名: C5-1)

Fig. 2 AE エネルギ発生割合 $f_{\epsilon}(\epsilon)$ とひずみの関係 (圧縮載荷過程)

Comparison of AE energy rate $f_e(\varepsilon)$ and strain in core test

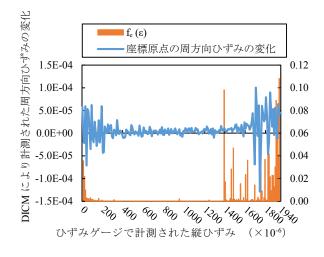


Fig. 3 DICM により計測された周方向ひずみの変化と AE エネルギ発生割合 $f_e(\varepsilon)$ の関係(サンプル名:C9-2)

Relationship between change of circumferential strain and AE energy rate $f_e(\varepsilon)$

引用文献

 Shimamoto, Y. and Suzuki, T.: Detection of Cracking Damage in Service Concrete by AE Energy Parameter, 2nd International RILEM/COST Conference on Early Age Cracking and Serviceability in Cement-based Materials and Structures - EAC2, Brussels, 2017.